

# SOLPAC



Aceite soluble de corte emulsionable, emulsión lechosa, propias para operaciones de corte de metales ferrosos y no ferrosos (excepto Mg).

## PROPIEDADES

- Emulsión fácil y estable con el agua.
- Buen poder refrigerante y lubricante.
- Buena protección de las piezas trabajadas contra la formación de herrumbre.
- Buen poder de impregnación y de untuosidad.

## APLICACIONES

- Operaciones de corte en metales ferrosos y no ferrosos, en especial:  
Torneados simples y automáticos.
  - Taladro
  - Rectificado
  - Serrado
- Salvo indicación en contra se puede utilizar la siguiente tabla para el % de emulsión según la severidad de las operaciones de corte:
  - Corte en metales ferrosos de bajo y medio contenido de carbono (torneado, fresado y taladro): 3 a 5 %.
  - Corte en aceros duros y aceros de aleación: 5 a 7%.
  - Corte en acero inoxidable: 7 a 10 %.
  - Rectificado: 1 a 2 %.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	33	3R	55	44X
Color ASTM (ASTM D500)	3,0	3,0	3,5	3
Densidad a 15°C, kg/l (ASTM D1298)	0,887	0,889	0,888	0,88
Punto de Inflamación COC, °C (ASTM D92)	202	200	196	190
Punto de Congelación, °C, mm <sup>2</sup> /s (ASTM D97)	-15	-15	-15	-18
Viscosidad Cin a 40°C, mm <sup>2</sup> /s (ASTM D445)	40,2	42,9	42,4	40,1
ph emulsión en agua destilada	9,5	9,5	9,5	9,5